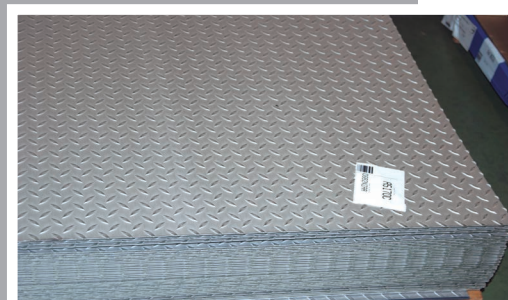




Bobina laminada en frío. 2B
Cold rolled coil. 2B



Plates
Plates



Chapa lagrimada
Engraved sheet

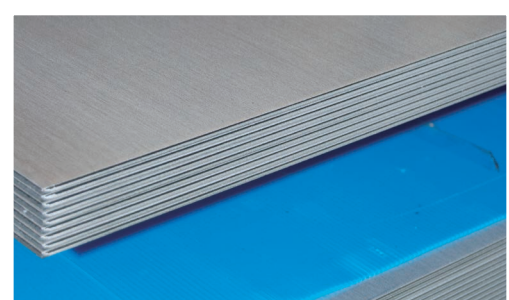


Discos
Circles

PRODUCTO | Product



Bobina laminada en frío. BA
Cold rolled coil. BA



Chapa laminada en caliente
Hot rolled sheet



Pletinas
Hot rolled flat bars



Bobina (Flejes) laminada en frío. BA
Cold rolled coil (Strips). BA



Acerinox Europa, S.A.U.



North American Stainless, INC



Roldan, S.A.



VDM Metals



Homologaciones
Official Approvals



www.acerinox.com

Fábricas / Factories

Columbus Stainless (PTY) LTD



Bahru Stainless, SDN BHD



Inoxfil, S.A.U.



© Madrid, 2023 ACERINOX, S.A. All rights reserved by Cedinox 11/23 -Product guide_Rev23(18.8.23)



ACERINOX

Catálogo de producto
Product catalogue

| ESTRUCTURA STRUCTURE | TIPOS ACX ACX GRADES | COMPOSICIÓN QUÍMICA CHEMICAL COMPOSITION (%) | | | | | | | | | | EQUIVALENCIAS STANDARDS | | APLICACIONES | APPLICATIONS | |
|-------------------------------|-------------------------|---|-------------|-------------|---------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------------|--------------------|--|---|---|
| | | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Ti | Otros Others | EN | AISI | | | |
| AUSTENÍTICOS AUSTENITIC | 060 | ≤ 0,15 | ≤ 1,00 | 5,50 - 7,50 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | 3,50 - 5,50 | - | - | N = 0,05 - 0,25 | 1.4372 | 201 | Decoración, menaje | Decoration, household | |
| | 100 | ≤ 0,15 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | 7,00 - 8,00 | ≤ 0,80 | - | N ≤ 0,10 | 1.4310 | 301 | Elementos arquitectónicos, estructurales y automovilísticos | Architectural, Structural & Automotive elements | |
| | 110 | ≤ 0,15 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 17,00 - 18,00 | 6,00 - 8,00 | ≤ 0,80 | - | N ≤ 0,10 | 1.4310 | 301 | Elementos decorativos arquitectónicos y automovilísticos | Architectural & Automotive elements | |
| | 120 | ≤ 0,07 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 18,00 - 19,50 | 8,00 - 10,50 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4301 | 304 | Industria alimentaria, cubertería, menaje | Food industry, tableware, household | |
| | 140 | ≤ 0,06 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 18,00 - 19,50 | 8,00 - 10,50 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4301 | 304 | Industria alimentaria, cubertería, menaje, embutición | Food industry, tableware, household, drawing | |
| | 150 | ≤ 0,03 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 17,50 - 19,50 | 8,00 - 10,50 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4307 | 304L | Tubos, calderería, industria | Tubes, boilers, industry | |
| | 160 | ≤ 0,03 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 18,00 - 19,50 | 8,00 - 10,50 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4307 | 304L | Tubos, calderería, industria | Tubes, boilers, industry | |
| | 180 | ≤ 0,07 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 18,00 - 19,50 | 8,50 - 10,50 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4301 | 304 DDQ | Embutición media y profunda | Normal & deep drawing | |
| | 200 | ≤ 0,03 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 18,00 - 19,50 | 9,00 - 10,50 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4307 | 304L | Tubos, calderería | Tubes, boilers | |
| | 240 | ≤ 0,03 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 16,50 - 18,00 | 10,00 - 13,00 | 2,00 - 2,50 | - | N ≤ 0,10 | 1.4404 | 316L | Industria química | Chemical industry | |
| | 250 | ≤ 0,07 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 16,50 - 18,00 | 10,00 - 13,00 | 2,00 - 2,50 | - | N ≤ 0,10 | 1.4401 | 316 | Industria química | Chemical industry | |
| | 260 | ≤ 0,03 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 16,50 - 18,00 | 10,00 - 13,00 | 2,50 - 3,00 | - | N ≤ 0,10 | 1.4432 | 316L | Tubos, calderería | Tubes, boilers | |
| | 280 | ≤ 0,08 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 16,50 - 18,00 | 10,50 - 13,50 | 2,00 - 2,50 | ≥ 5 (C+N) | N ≤ 0,10 | 1.4571 | 316Ti | Industria química y petroquímica | Chemical & petrochemical industry | |
| | 290 | ≤ 0,10 | 1,50 - 2,50 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 19,00 - 21,00 | 11,00 - 13,00 | - | - | N ≤ 0,10 | 1.4828 | - | Automoción | Automotive | |
| | 300 | ≤ 0,03 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 17,00 - 19,00 | 12,50 - 15,00 | 2,50 - 3,00 | - | N ≤ 0,10 | 1.4435 | 316L | Industria química y gasoductos | Chemistry industry & gas pipeline | |
| | 305 | ≤ 0,02 | ≤ 0,70 | ≤ 2,00 | ≤ 0,030 | ≤ 0,010 | 19,00 - 21,00 | 24,00 - 26,00 | 4,00 - 5,00 | - | N ≤ 0,10 | 1.4539 | 904L | Tubos, construcciones soldadas | Tubes, welded constructions | |
| | 315 | ≤ 0,08 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 17,00 - 19,00 | 9,00 - 12,00 | - | ≥ 5 (C+N) | N ≤ 0,10 | 1.4541 | 321 | Tubos, construcciones soldadas | Tubes, welded constructions | |
| | 325 | ≤ 0,08 | 1,50 - 2,50 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 24,00 - 26,00 | 19,00 - 22,00 | - | - | N = 0,11 | 1.4841 | - | Sistemas de escape, altas temperaturas | Exhaust systems, high temperatures | |
| | 340 | ≤ 0,08 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,015 | 22,00 - 24,00 | 12,00 - 14,00 | - | - | - | 1.4833 | 309S | Resistencias eléctricas, refractarios, alta temperatura | Electrical resistances, refractory, high temperatures | |
| | 350 | ≤ 0,08 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | ≤ 0,035 | ≤ 0,015 | 24,00 - 26,00 | 19,00 - 21,00 | - | - | - | 1.4845 | 310S | Hornos, aplicaciones altas temperaturas, refractarios | Furnaces, high temperature uses, refractory | |
| | FERRÍTICOS FERRITICS | 490 | ≤ 0,04 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | ≤ 0,75 | - | - | - | 1.4016 | 430 | Cubertería, menaje, armarios, decoración interior, electrodomésticos | Tableware, household, indoor deco application, home electrical appliances |
| 500 | | ≤ 0,08 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | ≤ 0,75 | - | - | - | 1.4016 | 430 | Cubertería, menaje, armarios, decoración interior, electrodomésticos | Tableware, household, indoor deco application, home electrical appliances | |
| 515 | | ≤ 0,05 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | - | - | [4x(C+N)+0,15]-0,8 | - | 1.4510 | 430Ti | Lavadoras, tubos, sistemas de escape | Washing machines, tubes, exhaust systems | |
| 525 | | ≤ 0,05 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | - | - | - | Nb = 12xC - 1,00 | 1.4511 | 430Nb | Fondos difusores, lavadoras, sistemas de escape | Holloware bonding, washing machines, exhaust systems | |
| 535 | | ≤ 0,08 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | - | 0,90 - 1,25 | - | - | 1.4113 | 434 | Decoración exterior, perfiles, sistemas de escape | Architectural exteriors, profiles, exhaust systems | |
| 540 | | ≤ 0,025 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | - | 0,80 - 1,40 | [4x(C+N)+0,15]-0,8 | N ≤ 0,020 | 1.4513 | - | Sistemas de escape | Exhaust systems | |
| 555 | | ≤ 0,025 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 17,50 - 19,50 | ≤ 1,00 | 1,80 - 2,50 | ≥ 0,12 | Nb = 0,25 - 0,50 | 1.4521 | 444 | Tubería, industria, chimeneas | Tubes, industry, chimneys | |
| 560 | | ≤ 0,025 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 16,00 - 18,00 | - | 0,80 - 1,40 | - | Nb = [0,10+7(C+N)]-1,00 | 1.4526 | . | Sistemas de escape, tubos, electrodomésticos | Exhaust systems, pipes, home appliances | |
| 570 | | ≤ 0,025 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 17,50 - 19,50 | - | 2,00 - 2,50 | ≤ 0,010 | Nb = [0,26+7(C+N)]-0,80 N ≤ 0,030 | 1.4521 | - | Industria agroalimentaria, intercambiadores de calor y equipos de agua caliente, paneles solares, equipamientos de cocina y componentes automóvil, decoración y arquitectura | Agricultural-food industry, Heat exchangers and hot water equipment, Solar panels, kitchen equipment and, automobile components | |
| 800 | | ≤ 0,03 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 10,50 - 12,25 | - | - | [6x(C+N)]-0,5 | - | 1.4512 | 409L | Sistemas de escape | Exhaust systems | |
| 845 | ≤ 0,03 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 17,50 - 18,50 | - | - | 0,10 - 0,60 | Nb = [3C+0,30]-1,00 | 1.4509 | S43940 | Sistemas de escape | Exhaust systems | | |
| MARTENSÍTICOS MARTENSITICS | 380 | 0,45 - 0,55 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 14,00 - 15,00 | - | 0,50 - 0,80 | - | V = 0,10 - 0,20 | 1.4116 | 420MoV | Cuchillería de alta calidad | High quality knife blades | |
| | 390 | 0,36 - 0,42 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,015 | 13,00 - 14,50 | - | - | - | - | 1.4031 | 420 | Cuchillería de alta calidad | High quality knife blades | |
| DÚPLEX DUPLEX | 900 | ≤ 0,03 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,030 | ≤ 0,015 | 22,00 - 23,00 | 4,50 - 6,50 | 3,00 - 3,50 | - | N = 0,14 - 0,20 | 1.4462 | S32205 S31803 | 2205 | Industria química y petroquímica | Chemical & petrochemical industry |
| | 920 | ≤ 0,03 | ≤ 1,00 | 4,0 - 6,0 | ≤ 0,035 | ≤ 0,030 | 19,50 - 21,50 | 1,50 - 3,00 | ≤ 0,60 | - | N = 0,05 - 0,17 Cu ≤ 1,00 | 1.4482 | S32001 (2001) | Construcción | Construction | |
| | 930 | ≤ 0,04 | ≤ 1,00 | 4,0 - 6,0 | ≤ 0,035 | ≤ 0,015 | 21,00 - 22,00 | 1,35 - 1,70 | 0,10 - 0,80 | . | N = 0,20 - 0,25 | 1.4162 | S32101 (2101) | Construcción | Construction | |
| | 940 | ≤ 0,03 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,035 | ≤ 0,015 | 22,00 - 24,50 | 3,50 - 5,50 | ≤ 0,60 | - | N = 0,05 - 0,20 Cu = 0,10 - 0,60 | 1.4362 | S32304 (2304) | Construcción | Construction | |

| ACERINOX | | EN 10088-2 | ASTM | ACABADOS | | FINISHES | |
|----------|----------|------------|----------------------------|--|--|--|--|
| 01 | 701* | 1D | Nº1 | Material laminado en caliente. Recocido y decapado | | Hot-rolled material. Annealed & pickled. | |
| 02 | | 1M | Nº1 L | Material grabado en laminación en caliente con posterior recocido y decapado (ASTM A793) | | Hot-rolled, embossed material according to pattern B of ASTM A793/Dim.Annealed and pickled (embossed tear). | |
| 03 | | | | Material grabado en laminación en caliente con posterior recocido y decapado (DIN59220) | | Hot-rolled, embossed material according to pattern B of Dim 59220. Annealed and pickled (embossed tear). | |
| 99 | | 1U | BOBINA NEGRA BLACK COIL | Bobina negra laminada en caliente (no tratado térmicamente) | | Hot-rolled black coil (Thermally untreated). | |
| 10 | | 2D | 2D | Material laminado en frío con cilindros de trabajo de trabajo rectificadas especiales de alta rugosidad. Recocido BA | | Cold-rolled material with special lamination with high roughness rolls. BA annealing | |
| 12 | | | | Material laminado en frío. Recocido y decapado | | Cold-rolled material. Annealed & pickled. | |
| 13 | | | | Material laminado en frío. Recocido y decapado. Acabado mate | | Cold-rolled material. Annealed & pickled Matt finish. | |
| 22 | 722* | 2B | 2B | Material laminado en frío. Recocido, decapado y skimpasado en húmedo | | Cold-rolled material. Annealed & pickled. Wet skin-passed. | |
| 71 | 771* | BA | 2R | Material laminado en frío con laminación especial, recocido final BA y skimpasado en seco. | | Especially cold-rolled material. Final BA annealing. Dry skin-passed. | |
| 31-32 | 731-732* | Nº3 | Nº3 | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, con esmerilado con grano 80 a 120 en húmedo y con SKP | | 2B or 2R finish cold-rolled material. Wet grinding with 80-120 grit and skimpassed (Grinding) | |
| 80 | 780* | | | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, esmerilado con grano 80 en seco y sin SKP (Amolado) | | 2B or 2R finish cold-rolled material. Dry grinding with 80 grit and without SKP (grinding). | |
| 42-48 | 742-748* | 2G | Nº4 | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, esmerilado con grano 150 a 400 en húmedo y con SKP | | 2B or 2R finish cold-rolled material. Wet Grinding with 150-400 grit and skinpassed (Grinding) | |
| 81-88 | 781-788* | | | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, esmerilado con grano 120 a 400 en seco y sin SKP | | 2B or 2R finish cold-rolled material. Dry grinding with 120 to 400 grit and without SKP (grinding). | |
| 50 | 750* | 2K | SB-VF* satinado | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, esmerilado con grano 180 más Scotch-Briete "very fine" y SKP en seco | | 2B or 2R finish cold-rolled material. Grinding with 180 grit. Scotch-Brite belt satin finish. Dry skin-passed (Grinding). | |
| 52 | 752* | | | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, santado con cinta Scotch-Brite "very fine" y SKP en húmedo | | 2B or 2R finish cold-rolled material. Scotch-Brite belt satin finish. Wet skin-passed (glazed polish). | |
| 58-59 | 758-759* | | | Material laminado en frío, con acabado 2B o BA, esmerilado con grano 400 y con cinta de corcho (pulido satinado) | | 2B or 2R finish cold-rolled material Grinding with 400 grit and cork belt (glazed polish). | |
| 89 - 93 | | 2M | Embossed | Material de acabado BA con posterior grabado por laminación y recocido final en BA sin SKP (corazón, rombo, lino, piel, rejilla) | | BA finish material. Roll-embossed. Final BA annealing without skin-pass (heart, diamond, linen, skin, rack). | |
| 72 - 74 | | 2H | 1/4, 1/2, 3/4 DURO/HARD | Acabado 2D con reducciones del 10% al 45% que aumentan su resistencia mecánica (endurecido por medios mecánicos) 1/4: 860 N/mm² ≤ Resist. Tracción ≤ 1034 N/mm² 1/2: 1035 N/mm² ≤ Resist. Tracción ≤ 1204 N/mm² 3/4: 1205 N/mm² ≤ Resist. Tracción ≤ 1274 N/mm² | | 2D finish material. Reduction of 10-45% to increase mechanical resistance (Mechanical hardened). 1/4: 860 N/mm² ≤ Tensile strength ≤ 1034 N/mm² 1/2: 1035 N/mm² ≤ Tensile strength ≤ 1204 N/mm² 3/4: 1205 N/mm² ≤ Tensile strength ≤ 1274 N/mm² | |

*Especial para corte con láser consultar | *Special for laser cutting on request

DIMENSIONES ACERINOX - Sujetas a las normas internacionales de tolerancias
ACERINOX SIZES- Subject to international tolerance standards

| PRODUCTO | PRODUCT | Espesor Thickness (mm) | Ancho Width (mm) | Largo Length (mm) | Peso máx. / Max weight (kg/mm width) | Sección Section (mm²) | Diámetro Diameter (mm) | |
|--|-------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|---|--------------------------|---------------------------|--|
| Desbaste | Slab | 200 | 915 - 1524 | 700 - 12000 | | | | |
| Bobina negra | Black coil | 2,00 - 10,00 | 915 - 1524 | | 19 | | | |
| Palanquilla | Billet | | | 4000 - 7000 | | 200 x 200 | | |
| Plata | Plate | 10,00 < a < 50,80 | 915 ≤ a ≤ 1524 | 2000 ≤ L ≤ 12000 | | | | |
| Bobina laminada en caliente | Hot rolled coil | 2,00 < a ≤ 10,00 | 690 ≤ a ≤ 1555 | | 19 | | | |
| **Bobina (Flejes) laminada en caliente | Hot rolled coil | 2,00 < a ≤ 8,00 | 30 - 1524 | | 19 | | | |
| Chapa laminada en caliente (Nº1) | Hot rolled sheet (No.1) | 2,00 < a < 10,00 | 600 ≤ a ≤ 1524 | 1500 ≤ L ≤ 9000 | | | | |
| *Bobina (Flejes) laminación frío BA | BA Cold rolled coil (Strips) | 0,20 ≤ a ≤ 1,80 | 50 ≤ a ≤ 1250 | | 19 | | | |
| *Bobina (Flejes) laminación frío 2D/2B | *2D Cold rolled coil (Strips) | 0,25 ≤ a ≤ 2,00 | 50 - 1524 | | 19 | | | |
| *Chapa laminación frío | *Coil rolled sheet | 2,00 < a ≤ 6,00 | 30 ≤ a ≤ 1524 | | | | | |
| | | 0,30 ≤ a ≤ 1,20 | 150 ≤ a ≤ 1524 | 300 ≤ L ≤ 6000 | | | | |
| | | 0,50 ≤ a ≤ 1,20 | 150 ≤ a ≤ 1524 | | | | | |
| | | 1,20 < a < 1,50 | | 500 ≤ L ≤ 6000 | | | | |
| | | 1,50 ≤ a ≤ 3,00 | 600 ≤ a ≤ 1524 | 500 ≤ L ≤ 9000 | | | | |
| | | 3,00 < a ≤ 6,00 | | 1500 ≤ L ≤ 9000 | | | | |
| Discos | Circles | 0,40 ≤ a ≤ 3,00 | | | | | 100 ≤ Ø ≤ 1000 | |
| Chapa & bobina lagrimada | Engraved coil & sheet | 3,00 - 6,00 | 915 - 1500 | 2000 - 9000 | | | | |

*Otras dimensiones posibles, bajo consulta | Other sizes under request
**ACX 900 espesor < 8 mm

CONDICIONES DE SUMINISTRO / TERMS OF DELIVERY

| ACABADOS : Bobina (flejes) / Chapa - Laminación en frío FINISHES: Cold rolled coil (Strips) / Sheet | | | | | | | | | |
|---|-----|---|--|---|--|--|--|---|--|
| 2B / 2D Mate Dull | | 2R (BA) Brillante Bright | | 2G / 2K Esmerilado / Texturado Grinding / Satin | | 2M Grabado / Texturado Rolled / Embossed | | 2H Endurecido Hard tempered | |
| todos | all | todos excepto: martensíticos dúplex | | all except: martensitic duplex | | todos | | all | |
| todos excepto: martensíticos dúplex | | all except: martensitic duplex | | todos excepto: martensíticos dúplex | | all except: martensitic duplex | | todos excepto: martensíticos dúplex | |

| RECUBRIMIENTOS PLÁSTICOS Bobina (flejes) / Chapa laminación en frío | PLASTIC COATINGS Cold rolled coil (Strips) / Sheet |
|--|---|
| PVC y polietileno | PVC and polyethylene |
| Recubrimientos especiales, embutición profunda | Special coatings, deep drawing |
| Recubrimientos especiales, corte por láser | Special coatings, laser cut |

Otros acabados bajo previa consulta
Other finishes subject to inquiry
Otros recubrimientos plásticos, previa consulta
Other plastic coatings on request