



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 08/2001/MUC-001 von / dated 2020-11-02

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERINOX EUROPA, S.A.U. Avenida de Acerinox Europa, s/n Polígono Industrial de Palmones 11379 Palmones – Los Barrios (Cádiz)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				ES	2020-11-02	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 2659985-20 / 20411420 <i>vom / dated 2020-11-02</i>
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	
01	Austenite (cold rolled)	EN	10028-7	AT	Bleche, Bänder und Flachstahl aus Blechen / plates, coils, strips	0,15	6,0	-	-	-	-	AD 2000	W2/W10	Ausführungsart/treatment: 2D/2B/2R ausgenommen schwefel-stickstofflegierte Stähle/ except sulfur- and nitrogen alloyed steels
02	Austenite (hot rolled)	EN	10028-7	AT	Bleche, Bänder und Flachstahl aus Blechen / plates, coils, strips	2,0	50	-	-	-	-	AD 2000	W2/W10	Ausführungsart/ treatment: 1D ausgenommen schwefel-stickstofflegierte Stähle/ except sulfur- and nitrogen alloyed steels 3.1 Berechtigung für Dicken ≤ 30 mm / 3.1 Certificate for thickness ≤ 30 mm Sonst 3.2 Abnahmeprüfzeugnis erforderlich nach AD 2000 – W2 / W10 In other cases 3.1 C Certificate according AD 2000 – W2 / W10
03	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN VdTÜV	10028-7 418	AT	Bleche, Bänder und Flachstahl aus Blechen / plates, coils strips	0,6	50	-	-	-	-	AD 2000	W2/W10	Inspection certificate 3.2 required Cold rolled strips from 0,6 till 6,0 mm Confirmation of uniformity over the strip Lengths of coils acc. to AD 2000 W2 section 4.1.1. with confirmation letter dated 2020-02-07.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10